

【機械系】求人票 (2022年3月卒業予定者)

2021/5/7

| | | | | | | | | | | |
|------------------|--|---|-------------|--|--|----|---|---|----|---|
| 社名 |  株式会社イトーキ | | 創業 | 明治23年12月1日 (設立 昭和25年4月20日) | | | | | | |
| | | | 資本金 | 52億9400万円 | | | | | | |
| 経営 コンセプト | 人も活き活き、地球も生き生きーユードスタイル Ud & Eco style | | 年間売上 | 832億6900万円(2019年12月期) | | | | | | |
| | | | 株式 | 東京証券取引所 第一部上場 | | | | | | |
| ミッション ステートメント | 明日の「働く」を、デザインする。 We Design Tomorrow. We Design WORK-Style. | | 事業内容 | オフィス家具を主とし、オフィス建材、公共施設、設備機器、及び学習机等家庭用家具の製造・販売 | | | | | | |
| 代表者名 | 代表取締役社長 平井 嘉朗 | | 従業員数 | 男:1,423人 女:599人 計:2,022人(2019/12/31時点) | | | | | | |
| 本社 | 〒103-6113 東京都中央区日本橋2-5-1 日本橋高島屋三井ビルディング | | 事業所 所在地 | (本社)東京 (生産工場)大阪、滋賀、京都、千葉 (営業所)仙台、さいたま、千葉、東京、横浜、名古屋、 大阪、広島、福岡など全国40ヶ所 | | | | | | |
| 関連会社 | 37社(内国法人25社、外国法人12社) | | | | | | | | | |
| 募集学科 | 機械系の専攻・学科 | | 勤務地 | 滋賀、京都、大阪、東京、千葉 | | | | | | |
| 採用予定 | 機械系総合職は10名 | | 勤務時間 | 本社・営業所:9時00分~17時45分(実働7時間45分) 生産工場:8時30分~17時30分(実働7時間55分) ※区分については配属先により異なる。 | | | | | | |
| 募集職種 | ■開発設計 (チェア・デスク・キャビネット等のオフィス家具、間仕切り等のオフィス建材、ステール棚、展示ケース) | | 労働日数 | 本社・営業所:241日(年間休日:124日) 生産工場:236日(年間休日:129日) ※2021年度 | | | | | | |
| | ■機構設計(物流システム・オフィスセキュリティーシステム等のメカトロ機器) | | | 初任給 (月額) | 修士:223,000円 学部:216,000円 ※グローバルコース給20,000円含む | | | | | |
| | ■生産技術 | | | | | | | | | |
| 求める 人財像 | イキイキと新しい価値を生み出し、お客様に感動をもたらす人財 ~いま何をすべきか、自ら考え、周囲を巻き込み、最後までやりきる~ ・ものづくりへの意欲 ・機械工学(基礎をしっかり身につけ、柔軟な対応ができる) ・コミュニケーション力 ・バイタリティー | | 通勤手当 | 全額支給 | | | | | | |
| | 推薦 人数枠 | 就職担当の先生の担当範囲より 1名 (※修士または学部) | | 諸手当 (月額) | 生活手当(世帯):15,000円 ※条件該当の若年者に支給 東京地区若年層住宅手当:25,000円 ※条件該当の若年者に支給 生活手当(扶養):一人10,000円 ※18歳未満の子に支給 | | | | | |
| 応募方法 | 応募締切までに、採用担当宛に就職担当の先生より、メールにて下記項目をご連絡(申出)下さい。 「希望学生の所属・氏名・連絡先(メールアドレスと電話番号)」 | | 賞与 (年間) | 年2回(7月、12月)+業績評価分(3月) ※2020年度実績 年間4ヶ月×評価係数 | | | | | | |
| | 昇給 | 年1回(4月) | | 休日 | 完全週休2日制(土・日)、祝日、年末年始、 その他会社が指定した日 ※生産拠点は1年間の変形労働時間制あり | | | | | |
| 応募方法 (学校推薦) | 応募前 マッチング 面談 | 応募前マッチング面談も受け付けています。 ミスマッチ状態での選考を防ぐ為、推薦応募を検討している段階でもマッチング面談を受け付けていますので、お気軽にお問い合わせ下さい。 (※交通費補助はございません。) | | 休暇 | 年次有給休暇(試用期間3ヶ月満了後10日)、 特別休暇(慶弔休暇、結婚休暇等)、保存有給休暇他 | | | | | |
| | 応募書類 | ①エントリーシート(マイページよりご提出下さい) ②成績証明書 ※修士の方は学部時の成績証明書も提出 ※高専から編入の方は高専時の成績証明書も提出 ③推薦書 ※書類名称、発行時期は調整のうえ提出 ※障害をお持ちの方は、障害者手帳のコピーもご提出下さい。 | | 福利厚生 | 企業年金基金、財形貯蓄、従業員持株会、共済会、 育児休業制度、介護休業制度など | | | | | |
| | | 寮・社宅 | | | 安土寮(滋賀県近江八幡市安土町) ※寮のない地域は借上げ社宅になります。 | | | | | |
| | | 保険 | | | 厚生年金・雇用・労災・健康保険(イトーキ健保組合) | | | | | |
| 応募締切 | 3次募集:5/23(日)迄に申出 → 応募書類は5/27(木)必着 4次募集以降についてはお問合せ下さい | | 契約 保養所 | リゾートトラスト、東急ハーベストクラブ、 ラフォーレ倶楽部 | | | | | | |
| 労働組合 | | | 有り | | | | | | | |
| 選考方法 | 適性検査(テストセンター)・面接(2回) ※推薦では、書類選考・1次面接を免除しています。 | | 推薦と 自由応募 | 自由応募から推薦に切り替え可能です。推薦応募ができるか未定の場合は、まず自由応募にてご応募ください。 | | | | | | |
| 日程 | 申込みから約2週間の期間で実施します。 詳細は申出の後、別途ご案内いたします。 | | 留学生 | 日本人学生と同じ観点で選考させていただきます。 | | | | | | |
| 会場 | ・2次面接はWeb面接を予定しています。 ・役員面接は東京会場を予定しています。 ※役員面接はWeb面接に変更の可能性あり | | 博士 | 原則募集しておりませんが、ご希望の場合はご相談下さい。 | | | | | | |
| ブレ面談 | ご希望の方に面接に向けてのブレ面談も受け付けています。 Web面談です。 | | 交通費 補助 | 遠方の場合は補助あり。(対面での面接実施の場合) | | | | | | |
| 応募方法 (自由応募) | 応募方法 ホームページからエントリーして下さい。 応募方法はマイページでお知らせします。 | | | | | | | | | |
| 採用実績 | 21年卒 | | 博士 | | | | | | | |
| | | | 修士 | | | | | | | |
| | | | 学部 | | | | | | | |
| | | 高専 | | | | | | | | |
| | | 計 | | | | | | | | |
| 総合職 | 男 | 女 | 男 | 女 | 男 | 女 | 男 | 女 | 計 | 〒103-6113 東京都中央区日本橋2-5-1 日本橋高島屋三井ビルディング 株式会社イトーキ 人事部 採用担当 中澤、宅和、菅波 E-MAIL: saiyo@itoki.jp |
| 機械系 | 0 | 0 | 6 | 3 | 12 | 11 | 0 | 0 | 32 | |
| 機械系 | 0 | 0 | 4 | 0 | 2 | 0 | 0 | 0 | 6 | |

※添付の「機械系求人」の補足資料も是非ご参照下さい。

株式会社 イトーキ

〈機械系の主な仕事内容と勤務地〉

※求人票とセットで保管いただきますようお願いいたします。



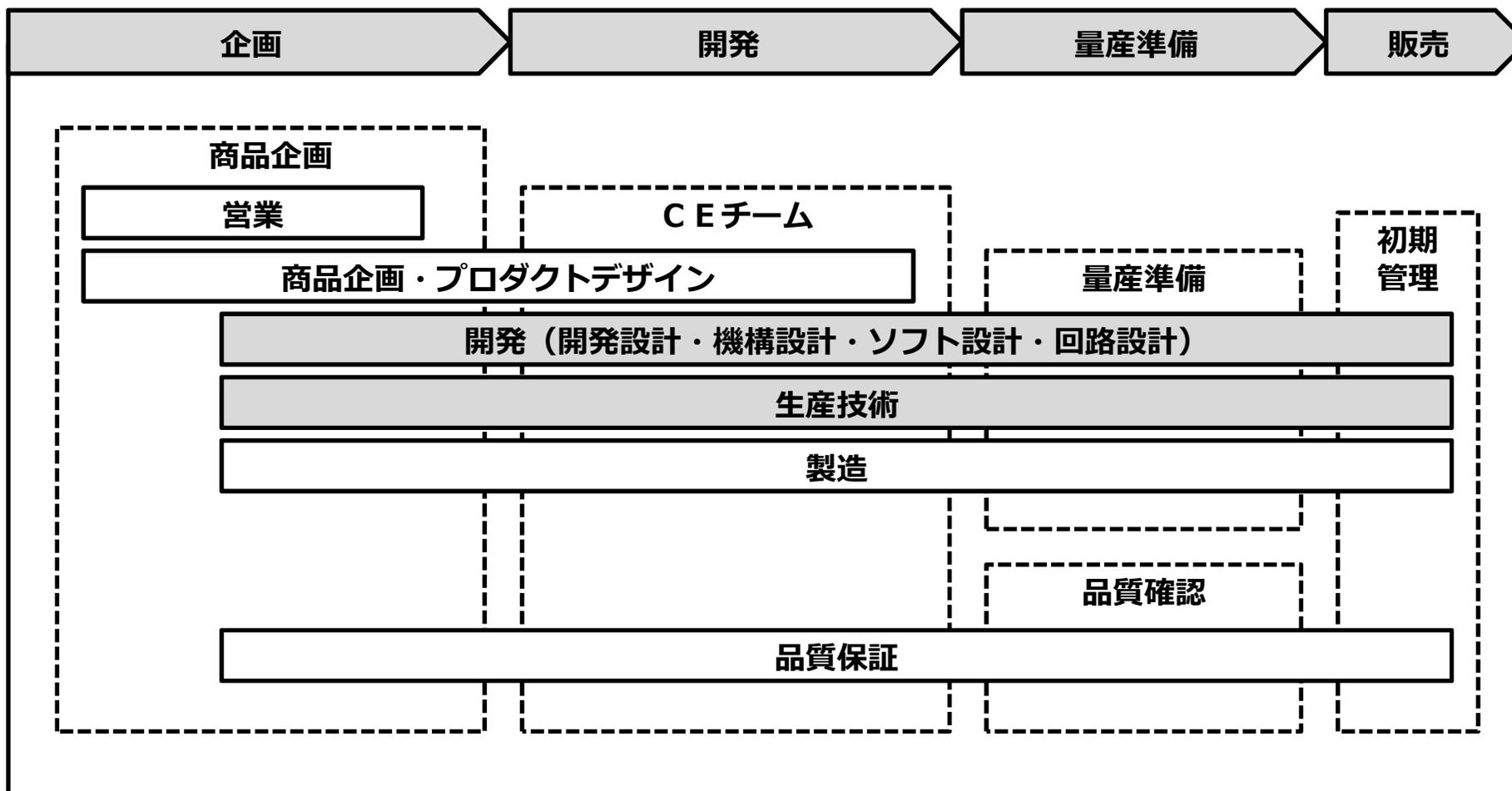
明日の「働く」を、デザインする。
We Design Tomorrow. We Design WORK-Style.

機械系の主な職種一覧

- ・ 開発設計（オフィス家具、オフィス建材）
- ・ 機構設計（セキュリティシステム、物流システム）
- ・ 生産技術（工場、本部）

商品開発の流れ

商品開発は下記の流れで進められ、開発・生産技術は商品開発に広く関わるが、開発設計や機構設計は開発領域でCEチームの中心として活動する。生産技術は量産準備領域で中心となって活動する。



※CE (コンカレントエンジニアリング) は、商品企画・プロダクトデザイン・開発・生産技術・製造・品質保証・その他資材など、各部門のメンバーが関わりながらそれぞれの役割を平行して行い、開発全体を効率良く行う活動です。

開発設計 (オフィス家具・オフィス建材)

【仕事内容】

オフィス家具 (デスク・パネル、チェア、キャビネット) やオフィス建材 (パーティション) を、CE (コンカレントエンジニアリング) 開発チーム活動を通じて、要求機能を実現する機構開発、要求品質を確保する構造設計、目標原価を実現する為の材料や部品の選定、効率良く加工する為の設計、イメージデザインを具現化する筐体設計などを行う。
開発設計部門以外に、お客様のニーズに応じたカスタマイズ設計、カタログ製品の収益性が高める為の改良設計を行う部門もあるが、これらも開発設計と同様の設計技術を用いる。

【やりがい】

同じパーツばかりを歯車的に設計するのではなく、2~3名で設計する為、設計技術だけでなく品質試験の補助、カタログ撮影、納品立会いなど幅広い知識を習得できること。そして、自分が手がけた製品が市場で使用され喜ばれること。

内作 (イトーキの工場生産) 製品

外作 (仕入) 製品

デスク・パネル開発



デスクやパネルといっても、ニーズに応じて機能やデザインは異なる為、製品の種類は多い。また今後はオフィスのICT化に対応する為のアイデアや施工性を高める為の工夫も重用。オフィスだけでなく学校、病院など幅広い空間に提供している。

チェア開発



チェアは人を支える重要な家具。座り心地を追求した当社製品は長時間座っていても全く疲労を感じない。また、チェアはデザイン性も重要な製品でもある。様々なワーカーや働き方を研究し、常に新しい提案をしている。世界的なデザイン賞も受賞。

キャビネット開発



オフィスで使用される書類や物品を保管するキャビネットは、オフィス空間を作り出す重要な家具である。現在では、個人情報保護やマイナンバー制度に対応したセキュリティ機能やデザイン性も向上している。

パーティション開発



オフィス建材であるパーティションは、用途、デザイン性、不燃性、遮音性、施工性により多種の製品がある。主流はスチール製だが近年はガラス材の製品が増加してきた。また、震災に対応した減災建材も開発。パーティション次第で空間のイメージが大きく変わる。

オフィス家具等の開発



イトーキの工場で生産するのではなく、グループ会社や協力会社で生産する製品を開発する。この部門ではデスク、チェア等のオフィス家具や、その他のイトーキの市場領域に投入する幅広い製品を取り扱う。



(勤務地) 大阪府寝屋川市



(勤務地) 滋賀県近江八幡市



(勤務地) 滋賀県近江八幡市



(勤務地) 千葉県千葉市



(勤務地) 東京都中央区

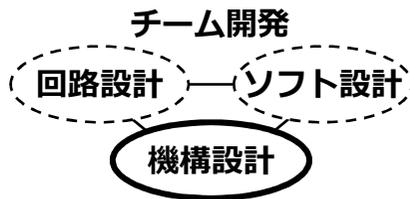
機構設計 (セキュリティシステム、物流システム)

【仕事内容】

オフィスセキュリティシステムや物流システムなど制御機器の機構部の開発設計を行う。物流システムでは物件対応のカスタマイズ設計を行う部門もある。

【やりがい】

回路設計者とソフト設計者とのチーム開発で制御された動きを実現すること。自分が手がけた製品が市場で使用され喜ばれること。



【仕事内容】

倉庫・図書館・オフィス等で使用されるスチール棚や美術館・博物館で使用される展示ケースの筐体から機構までの開発設計を行う。物件対応のカスタマイズ設計も行う。

【やりがい】

2～3名で設計する為、設計だけでなく品質保証やカタログ撮影、納品立会いなど幅広い知識を習得できること。決して目立たないが、なくてはならない物として使用されること。

セキュリティシステム開発

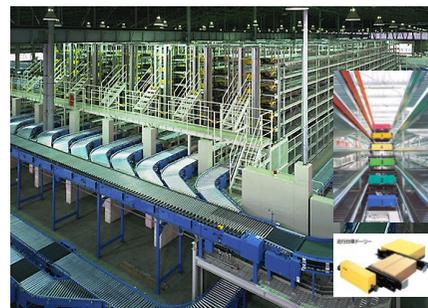


オフィスのセキュリティを保つ為、公共性の高いゾーンから機密性の高いゾーンまでを「ゾーンセキュリティ」として実現している。入退室セキュリティ、監視セキュリティ、収納セキュリティの機器を連携し、利用履歴を一元管理する。



(勤務地)
滋賀県近江八幡市

物流システム開発



業界初の立体自動仕分けシステムは、業界最速の高速仕分を誇る。センサーなど工場、ローソンなどコンビニエンスストアの食料品配送センター、アマゾンなどの通信販売の配送センターにも使用されている。物流技術に応用した自動書籍ピッキング装置や全自動貸し金庫なども開発している。



(勤務地)
滋賀県近江八幡市

スチール棚開発



スチール棚には、書架、物品棚、移動棚があり、デザイン性を追及したことから、スマートフォンの様な直感的なフリック操作技術に応用したもので様々である。図書館や百貨店のバックヤードなどの合理的かつ経済的な物品管理を実現する。



(勤務地)
京都府八幡市

展示ケース設計



日本各地の博物館や美術館で使用される展示ケース。展示物の種類や形状、展示手法、来館者の視線などに合わせて、豊富なラインナップを展開。ケースの形状に合わせて、より簡単に、より安全に展示物を出し入れできる機構。その他、照明、気密性能、免震装置、施工性などが配慮されている。



(勤務地)
京都府八幡市

生産技術

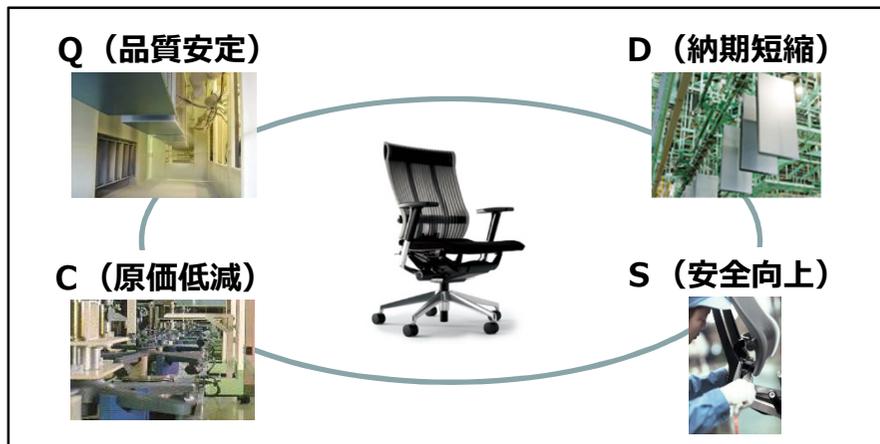
生産技術（工場）

【仕事の概要】

要求品質を確保し効率的な生産を実現する為の設備導入や生産工程の分析を通して生産方法や設備の改良を行う。

【やりがい】

大学では学ばない様々な加工技術を習得できること。自分が導入した生産設備で製造された製品が市場で使用されお客様に喜ばれること。製造従業員から「働きやすくなった」と喜んでもらえること。当社の利益率が高まること。



デスク製品の生産
(勤務地)
大阪府寝屋川市



パーティション
製品の生産
(勤務地)
千葉県千葉市



チェアおよびキャビネット
製品の生産
(勤務地)
滋賀県近江八幡市



棚製品の生産
(勤務地)
京都府八幡市

生産技術（本部）

【仕事の概要】

国内だけでなく海外を含むイトーキグループ全体としての生産効率向上のための生産体制の構築、IoTなど先端技術を駆使した生産システムの構築などを行う。

【やりがい】

生産に関する幅広い知識習得とともにイトーキグループ全体の生産体制構築にダイナミックに関わることができ、会社全体の生産活動に直接貢献していることが実感できること。



(勤務地)
大阪府寝屋川市