

日本最大の 総合ステンレスメーカー

2023年夏季業界研究会のお知らせ

〈**対面**:山口製造所光エリア〉

8/2_{wed}・8/31_{thu}

各回13:30~17:20

(~懇親会)

〈**WEB**:ZOOM〉

7/20_{thu}・7/27_{thu}

8/10_{thu}・8/24_{thu}

各回14:00~16:00

**対面開催時
交通費実費支給!!**

採用パンフレット
はこちら



リンク：[日鉄ステンレス](#) [採用パンフレット](#)

夏季業界研究会
詳細情報
エントリーはこちら



リンク：[日鉄ステンレス](#) [2025新卒サイト](#) [エントリー](#)

日鉄ステンレス株式会社

人事労政部人事総括室

Tel:03-5860-0036

Mail:stainless@saiyo-jinjibu.jp

日本最大の

総合ステンレスメーカー



NIPPON STEEL

夏季インターンシップのお知らせ

日程

7/24mon～9/15fri

のうち1週間～2週間

場所

鹿島製造所

山口製造所光エリア

八幡製造所

実習テーマ

- ・ 圧延生産性向上対策
 - ・ ステンレス鋼の凝固偏析に及ぼす成分の影響
- ほか12テーマ

交通費
実費

宿泊費

実習費
支給

夏季インターンシップ
テーマ等詳細情報
エントリー
はこちら



採用パンフレット
はこちら



日鉄ステンレス株式会社

人事労政部人事総括室

Tel:03-5860-0036

Mail:stainless@saiyo-jinjibu.jp

2023年 インターンシップ テーマ一覧

受入部門	受入部門	受入期間	受入可能 人数	研究テーマ	系統	望ましい専攻、履修科目
				詳細		
鹿島製造所	薄板技術室	7月24日(月)～9月15日(金) のうち1週間	1	1)エンボス圧延における品質評価	全ての系統	系統・履修科目にこだわらない
				2)調圧ラインにおける品質対策		
山口製造/光	設備・保全技術部 プロセスエンジニアリング室	7月24日(月)～9月15日(金) のうち2週間	1	3)薄板プロセスロールの最適形状検討	機械系	材料力学を履修できていれば可
				ステンレス薄板プロセスには数多くのロールが使用されているが、各ロールの用途を理解していないとロールトラブルにつながるため、要求される諸条件をロールへ反映させる必要がある。今回、用途ごとに諸条件を整理かつラポ試験を実施し、自ら最適なロール形状を設計する。 (1)薄板製造設備の通板状況を調査する。(工場見学) (2)プロセスロールの用途および設計上の留意点を理解する。 (3)プロセスロールの仕様確認、実態調査、設計を行う。 (4)設計の評価 (5)実習の報告会		
	薄板技術室	8月28日(月)～9月15日(金) のうち2週間	1	4)AP薄手通板対策	機械系 材料系	機械系もしくは材料系
				ステンレス薄板製造プロセスラインの1つである焼鈍酸洗ライン(APライン)は薄手(0.3mm以下)の通板時に品質および通板条件に課題がある。その課題解決に向けて、現場にて技術スタッフと一緒に課題抽出および対策立案を進める。 1)通板時に実際にAPラインに出向き、薄手材の課題の抽出 2)抽出した課題の解決案の検討 3)解決案の具体的方策およびその案の考察理由の作成 4)報告会		
				5)圧延生産性向上対策	機械系	機械系
				ステンレス薄板製造プロセスラインの1つである冷間圧延ラインの生産能力向上の対策案を実際に現場にて技術スタッフと一緒に立案する。 1)実際に圧延ラインに出向き、能率を阻害する要因、課題の抽出 2)抽出した課題の解決案の検討 3)解決案の具体的方策およびその案の考察理由の作成 4)報告会		
	棒線工場	7月24日(月)～8月10日(木) のうち2週間	1	6)ステンレス棒線製造における操業・品質改善	全ての系統	系統・履修科目にこだわらない
	研究センター 薄板・自動車材料研究部	①7月24日(月)～8月2日(水) ②8月28日(月)～9月8日(金) ③9月4日(月)～9月15日(金) のいずれか	1	7)フェライト系ステンレス鋼の高温酸化挙動に及ぼすNb、Tiの影響	材料系	金属材料学
			1	8)各種マルテンサイト系ステンレス鋼焼き入れ・焼き戻し性の比較		金属材料学
	研究センター 厚板・棒線材料研究部	①7月24日(月)～8月10日(木) ②8月21日(月)～9月15日(金) のうち1週間	1	9)耐熱合金のクリープ特性に及ぼす金属組織の影響	材料系	金属材料学
			1	10)ステンレス鋼の精密切削性に及ぼす影響因子		金属材料学、機械工学
	研究センター 製鋼プロセス研究部	①8月28日(月)～9月15日(金) のうち2週間	1	11)ステンレス鋼の凝固偏析に及ぼす成分の影響	材料系	金属材料、金属組織学、凝固工学、鑄造工学 ※修士以上の学生が望ましい
	研究センター 新エネルギー材料研究部	①7月24日(月)～8月10日(木) ②8月21日(月)～9月15日(金) のうち1週間	1	12)ステンレス鋼の耐食性に及ぼす表面仕上げの影響	材料系	金属材料、電気化学
			1	13)陰極水素チャージしたα系ステンレス鋼の低温TDAを用いた水素存在状態の解析		金属材料
八幡製造所	厚板技術室	7月24日(月)～9月15日(金) のうち2週間	1	14)圧延加熱炉(4CF)の燃料原単位改善に関する提案	機械系	機械系、または熱精算(熱力学)の知識がある程度備わっている人。
				熱間圧延前にスラブを加熱する炉の熱精算を行い、炉の熱効率の現状を調査。その上でより熱効率を上げる工夫(気になる点)を指摘、改善提案して頂く。		