2022年入社 新卒採用(総合職)

Hirata

平田機工株式会社

会社概要

本社	熊本県熊本市北区植木町一木111番地
代表者	代表取締役社長 平田 雄一郎
設立	1951年
資本金	26億3,396万円
事業内容	各種生産システム、産業用ロボットおよび物流関連機器等の製造ならびに販売

事業所

〈国内事業所〉 本社/熊本工場、熊本東工場、七城工場、関東工場、関西工場、東京オフィス

〈国内関係会社〉 タイヘイテクノス、トリニティ、ヒラタフィールドエンジニアリング

〈海外関係会社〉 アメリカ:HCA メキシコ:HEM ドイツ:HEE シンガポール:HSL タイ:HET マレーシア:HFM 中国:HAS、HME 台湾:HCT

年商	656億1230万円		
HP	https://www.hirata.co.jp/		
従業員数	連結	2,201名(うち正社員1,849名)	
	単独	1,362名(うち正社員1,058名)	
	男女数	957名	405名

求人内容

職種	職務内容	採用対象学科	求人数
技術系	1) 各種生産設備、産業用ロボットの開発、機械設計、営業技術、製造技術等 2) 各種生産設備、産業用ロボットの制御技術開発、制御設計(ソフト・ハード) 3) 各種生産設備と連携したIoTソリューションの開発等	工学系全般	25名程度
事務系	経営企画、法務、経理、IR広報、総務、人事、予算・計数管理、調達等	全学部全学科	

勤務地	熊本事業所	・熊本市北区植木町一木111番地(本社/熊本工場) ・熊本市北区植木町岩野4番地5(熊本東工場) ・菊池市七城町蘇崎1471番地10(七城工場)	関東事業所	宇都宮市平出工業団地10番地2(関東工場)
	関西事業所	野洲市小堤500番地(関西工場)	備考	転勤の可能性有 (範囲:国内事業所及び国内・海外関係会社等)

勤務条件

初任給	基本給	地域手当	合計
院卒(修士)	228,400円	0円～30,000円	228,400円～258,400円
大卒	208,400円	0円～30,000円	208,400円～238,400円

・地域手当は住居地により異なる
(住居地例)東京: 30,000円 ・ 栃木/滋賀: 15,000円
・入寮者は寮費6,000円控除
・その他手当:通勤手当、時間外手当、休日出勤手当等

賞与	年2回(6月、12月)
昇給	年1回(6月)
通勤手当	10万円まで
休日	・完全週休2日制(土、日曜日) ・国民の祝日、夏期休暇、年末年始休暇 ・年間休日125日(2021年度) ・入社初年度有給休暇16日
勤務時間	8:30～17:30 ※休憩1時間を含む
受動喫煙対策	屋内原則禁煙(喫煙室あり)

福利厚生

〈保 険〉
健康保険(自社保険)、雇用保険、厚生年金、労災保険

〈制 度〉
育児・介護休職、育児短時間勤務、永年勤続リフレッシュ、企業年金基金、共済会、持株会、退職金等

〈健康管理〉
生活習慣病予防健診、予防接種、定期健康診断、産業医面接等

＜施設＞
社員食堂、研修室、社内トレーニングルーム(熊本地区)、独身寮(※)等
※入寮対象は、自宅から直線距離30km以上且つ26歳未満の方

ワークライフバランス向上施策

〈時間外削減〉
・毎週水曜と給与・賞与支給日は、定時退社日に設定し、日曜就業は禁止

〈有給取得率向上〉
・時間単位の取得制度
・1年間の中で連続した3日間の休暇を設定し取得する制度

〈子育てと仕事の両立〉
・産前休暇前に最大4週間の休暇を取得する「産前特別休暇制度」
・小学校3年生終了時まで育児時短勤務可

応募・選考

選考フロー	
自由応募	マイナビ/リクナビよりエントリー→説明会→書類選考→筆記試験、適性検査→面接(数回)→内定
推薦応募	マイナビ/リクナビよりエントリー→説明会→筆記試験、適性検査→面接(数回)→内定 ※応募時に、就職担当者様経由で推薦受験の旨ご連絡ください。
備考	説明会・面接等は、オンライン(WEB)での実施を予定しています。

応募書類	履歴書、卒業見込証明書、成績証明書、健康診断書、推薦書(推薦受験の場合) ※大学院生の方は、学部時の成績証明書及び卒業証明書もご提出ください。 ※応募書類は、返却いたしませんのでご了承ください。	問合先	TEL : 096-272-0556 (人事部直通) mail:recruit@hirata.co.jp 担当:枝尾・坂本
書類提出先	〒861-0198 熊本県熊本市北区植木町一木111番地 平田機工株式会社 管理本部 人事部 宛	エントリー先QRコード	マイナビ2022 リクナビ2022
採用担当メッセージ	当社は、自動車、半導体、家電、医療機器等さまざまな産業分野の生産システムをダイソン社、GM社といった世界のトップメーカーに提供しています。 ロボットシステム、IoTに関心のある方、生産設備業界に興味をお持ちの方、グローバルに活躍したい方、是非ご応募ください。		

Hirataを知る

01 ものづくりに欠かせない生産設備・システム

ものづくりに必要不可欠な生産設備

身の周りのモノはどうやってつくられるか知っていますか？
自動車や家電製品など身の周りの多くのモノは生産設備によってつくられています。

Hirataはものづくりにとって必要不可欠な生産設備をつくっているのです！
では、Hirataのものづくりはどのように始まるのでしょうか。

02 身の周りの製品の『開発段階』から当社のシゴトは始まる

ものづくりに必要不可欠な生産設備

お客様の製品生産プロセス

当社業務プロセス

私たちの身の周りにある製品一つ一つは、上のイメージのように商品企画・設計・試作・生産準備・量産というステップを踏み、世に出ています。
当社はこのプロセスの中で、試作～生産準備の段階から生産設備導入の要望・相談をいただきます。『こんな製品をつくりたい』というお客さまの要望に対し、高品質な製品を製造できる生産設備・システムをご提案するのが当社の特長です。
その後、当社工場で開発・設計、製造、テストした生産設備・システムをお客さまの工場に設置、提供しています。また、提供した生産設備・システムの運用サポートやその後のメンテナンス・アップデートなど、さまざまな面でお客さまをサポートしています。

03 世界40か国に広がるHirataのエンドユーザー

さまざまな産業分野のものづくりを支えています

私たちは設立以来、自動車・半導体・家電など、幅広い産業分野において、さまざまな生産設備をつくり上げてきました。この実績と経験により、各分野のものづくりに集約されたHirata独自のノウハウ・技術は、お客さまである各メーカーの問題解決に高いレベルで応えます。

今後も独自の創意と工夫をもって、新たな価値創造に挑戦し続けます。

主な事業分野における製品提供例

自動車関連

電気自動車（EV）やハイブリッド車（HV）、ガソリン車、ディーゼル車まで幅広い自動車生産に関連する生産ラインを製造・販売しています。エンジン組立の全行程ラインや車載用パワー半導体などの各種自動車部品に対応した生産ラインなど、お客さまのニーズに応じたシステムを提供しています。

チップマウンターHAYATE

エンジン組立ライン

半導体関連

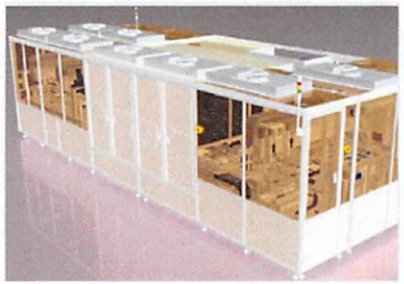
半導体製造工程のチリひとつ許されないクリーンな環境において、さまざまなサイズのウェーハを高速搬送するロボットやウェーハの自動位置合わせを行う各種コンポーネントを組み合わせたウェーハ搬送ロボットシステムを製造・販売しています。また、真空環境に対応したロボットも提供しています。

大気・真空対応ウェーハ搬送ロボット

ウェーハ搬送ロボットシステム

パネル製造装置関連

スマートフォンやテレビなどの液晶や有機ELパネル（OLED）の製造装置に加え、ディスプレイを保護するカバーガラスや液晶、有機ELパネルを切断するレーザーパネル切断装置を製造・販売しています。また、製造装置単体だけでなく、搬送ロボットなどの搬送システムを組み合わせた生産システムとしても提供しています。



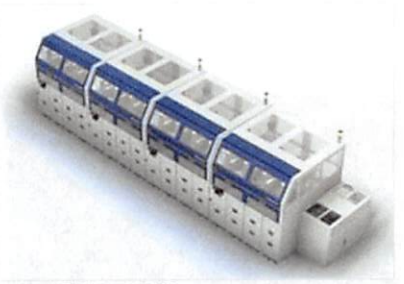
レーザーパネル切断装置

コーター・ラミネーターシステム

家電関連およびその他

冷蔵庫、掃除機、エアコンなどの家庭用電化製品、ハードディスクやコンデンサなど電子機器向けの生産ラインを製造・販売しています。また、その他に造船や住宅、タイヤ関連など、さまざまな分野・工程に対応した自動化機器や生産システムも提供しています。

家電部品組立装置



モバイル機器組立ラインACS-MD

医療・理化学機器

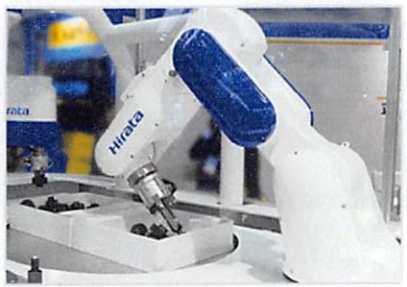
細胞観察装置や病理標本自動作製装置など、新薬開発やがんなどの臨床検査向け医療・理化学機器などを製造・販売しています。長年にわたり培ってきたロボット技術や画像処理、トレーサビリティ管理などのソフト技術を活かし、医療分野に貢献します。

病理標本作製用 全自動連続薄切装置
ティシュー・テックスマートセクション
（サクラファインテックジャパン株式会社）

細胞観察装置

産業用ロボット

工作機械・組立・搬送・物流などさまざまな工程・分野に対応したロボットを製造・販売しています。当社が提供する生産ラインに組み込まれるだけでなく、画像処理システムや力覚センサーなどのオプションを追加することで、従来人間に頼っていた精密作業の自動化を実現可能にしています。



高速、高精度の汎用タイプ垂直多関節ロボット

造船業界向け 大型鋼板自動R面取り装置

04

キーワードで見るHirata

KEYWORD 01 *人を活かす*

Hirataの経営理念の一つである「人を活かす」。この言葉をもとにした造語として『活人倍力』という言葉があります。 これは、設備の自動化によって人を減らす「省人省力」ではなく、付加価値の低い仕事は機械に任せ、人はより付加価値の高い仕事に就くことで、人を活かすことが可能になるという考え方です。 この理念のもと、人に優しいシステムを追求していくと同時に、当社に関わる一人ひとりの個性と人格を尊重し、従業員が誇りと働きがいをもてる職場をつくります。

KEYWORD 02 *一貫体制*

Hirataは、エンジニアリング力とものづくり力で、お客さまの求める生産システムを実現するシステム・インテグレーターです。多分野、多品種、グローバルの経験を持つ技術者が、コンサルティングからエンジニアリング、設計、製作、試運転、据付、アフターサービスまで幅広く対応することにより、生産性の高いシステムを提供しています。 世界中エリアを問わず提供できるHirataのソリューションは、各業界のトップメーカーから評価をいただいています。

KEYWORD 03 *グローバル対応力*

近年、Hirataが提供する製品のうち約9割の仕向け地が海外となっていることからもわかるように、グローバルな対応力は我々にとって欠かせない要素の一つといえます。

これまでに9社を北米・ヨーロッパ・東南アジア・中国・台湾などに配置し、 世界中のどの地域においても迅速かつ柔軟な対応ができる体制をつくっています。

KEYWORD 04 *68年の歴史*

リヤカー History 01

ポータブルコンベヤ History 02

ACS双腕 History 03

ウェーハ真空搬送ロボット History 04

L_AR-V History 05

IGBT生産ライン History 06

1951年「リヤカー」を提供する運搬機メーカーとしてスタートしたHirataは、2019年12月に設立68周年を迎えました。 設立後、現在の事業のきっかけとなる「コンベヤ」の生産を開始し、さらに「ロボット」や「生産システム」の事業へと変貌を遂げてきました。2018年3月期連結業績は、売上高・営業利益ともに過去最高となり大きく成長しています。 今後も、世界No.1のシステムインテグレーターとしての地位確立を目指して日々技術革新に努めてまいります。